世界知的所有権機関 際 事 務 特許協力条約に基づいて公開された国際出願



(51) 国際特許分類7

G01B 11/00, G02B 21/00, G01N 21/17, 21/64

(11) 国際公開番号 **A1**

WO00/58690

(43) 国際公開日

Љ

2000年10月5日(05.10.00)

(21) 国際出願番号

PCT/JP00/02035

(22) 国際出願日

2000年3月30日(30.03.00)

(30) 優先権データ

特願平11/93577

1999年3月31日(31.03.99)

(81) 指定国

(71) 出願人(米国を除くすべての指定国について) サッポロビール株式会社

(SAPPORO BREWERIES LTD.)[JP/JP]

〒150-8686 東京都渋谷区恵比寿4丁目20番1号 Tokyo, (JP)

(72) 発明者;および

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ)

高橋寿洋(TAKAHASHI, Toshihiro)[JP/JP]

〒425-0013 静岡県焼津市岡当目10

サッポロビール株式会社 醸造技術研究所内 Shizuoka, (JP)

(74) 代理人

伊東忠彦(ITOH, Tadahiko)

〒150-6032 東京都渋谷区恵比寿4丁目20番3号

恵比寿ガーデンプレイスタワー32階 Tokyo, (JP)

添付公開書類

US, 欧州特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES,

国際調査報告書

FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE)

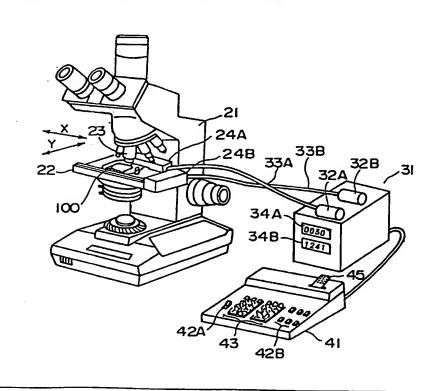
T AVAILABLE COPY

COORDINATE TRANSFORMING METHOD IN POSITION SETTING MEANS OF OBSERVATION DEVICE AND OBSERVATION DEVICE EQUIPPED WITH COORDINATE TRANSFORMING MEANS

(54)発明の名称 観察装置の位置設定手段における座標変換方法及び座標変換手段を備える観察装置

(57) Abstract

Two observation devices having sample position specifying means and capable of quickly and easily transforming position-specifying coordinates. A coordinate transforming method comprising the steps of providing at least three observing points in arbitrary positions, installing coordinate setting samples, provided with markers for setting relative positions between samples and a sample table, on the sample table of the first observation device and in the second observation device so as to read the coordinates of the observing points, setting an arbitrary point of the above observing points as a temporary origin, correcting the coordinates of the other two points to coordinates based on the temporary origin, and substituting the resultant coordinates into the equations (1) xn = aXn +bYn, yn = cXn + dYn... to calculate a, b, c, and d and determine coordinate transformation equations.



本発明は試料位置指定手段をもつ2つの観察装置において、 位置指定用座標の変換を迅速かつ容易に行えるようにしたもの である。任意の位置に観察点を少なくとも3点設け、試料と試 料台との相対位置を設定するためにマーカーを付した座標設定 用試料を第1の観察装置の試料台と第2の観察装置に設置して 上記観察点の座標を読み取り、上記観察点のうち、任意の点を 仮原点とし、他の2点の座標を前記仮原点を基準とした座標に 補正して次式(1)に代入し、a, b, c, dを算出し座標変 換式を確定する段階からなる。

x n = a X n + b Y n, $y n = c X n + d Y n \cdot \cdot \cdot (1)$

```
PCTに基づいて公開される国際出願のパンフレット第一頁に掲載されたPCT加盟国を同定するために使用されるコード(参考情報)
                                           基づいて

アアンル

大型 アアンル

大型 アアアル

大型 アアアル

大型 アアアル

大型 アアアル

大型 アアアア アーフ

オーストバイン

アアアア アーフ

オーストグーン

アアアア アーフ

オーストグーン

アアアアア アーフ

オーストグーン

アアアアア アーフ

アボバルギオン

アアアアア アーフ カーフ

カーストグーン

カースケーン

カーストグーン

カーストグーン

カーストグーン

カーストグーン

カーストグーン

カーストグーン

カーストグーン

カーストグーン

カーストグー
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        カザフスタンセントルシアマリン・ランカリベリア・リント
             AE
AG
AL
AM
AT
AU
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              ロン・ダン
スーウェーダン
シンガエーアン
シェヴェニア
スロヴェニア
スロヴ・レスコン・オネ
                                                                                                                                                                                                                                                                                                       アシェリア
アルジェリア
エストニア
スペイン
フィンランド
フランス
                                                                                                                                                                                                                                                                   DEEFFGGGGGGGGGHHI
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 SSSTTTTTTTT
           マグガンア
マグガンカル
マケドニア旧ユーゴスラヴィア
共和国
マリ
モンゴル
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         トルクメニスタン
トルコ
              CCCCCCCCCCCCDD
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      モンコリカニア
ロリウイコ
ラキザンエーク
エジラン・オーク
                                               スイス
コートジボアール
カメルーン
中国
                                                                                                                                                                                                                                                                     米国
ウズベキスタン
ヴェトナム
ユーゴースラヴィア
南アフリカ共和国
ジンパブエ
                                                           イラリ
日本
ケニア
キルギスタン
北朝鮮
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        イールウェー
ニュー・ジーランド
ポーランド
ポルトガル
```

明細書

観察装置の位置設定手段における座標変換方法及び座標変換 手段を備える観察装置

5 技術分野

本発明は、自動掃引装置付き顕微鏡のように、観察範囲内において固有の座標が設定されており、観察物を当該座標で位置設定して観察できる観察装置における座標設定方法に係るもので、各々、固有の座標を有する観察装置間で同一試料を観察するに当たり、装置Aで観察し、装置Aの座標で位置確認した試料の特定位置を、装置Aの座標と異なる座標を有する他の観察装置Bにおいて容易に位置設定できるようにするための座標設定方法に関する。

15 背景技術

例えば、ATPールシフェラーゼ法を利用した微生物迅速検査装置は、生きた細胞に特異的にまとまって存在するアデノシン三リン酸(ATP)を利用してルシフェリンールシフェラーゼ反応を行わしめ、ATP含量に比例して発生する微小な発光を光度検出器で検出することにより、微生物の存在を確認するもので、この発光状態をCCD等の撮影手段を用いて映像化し、視覚的に観察することができる。しかしながら、この方法では、僅かな微生物の存在は確認できるものの、その確認された微生物の種類を認知するこができない。

25 従って、上記方法で存在を確認した微生物を正確に特定する ためには、上記方法で使用したサンプルを顕微鏡に移して観察 する必要がある。この2回の観察を手際よく効率的に行うため には、サンプル中の微生物の存在位置を容易かつ短時間に割り出し、顕微鏡に設けられた検鏡位置自動掃引装置にて位置指定を行い、即座に目的の微生物の観察が行えるようにすることが重要である。

- 5 しかしながら、サンプルを上記微生物迅速検査装置(以下、RMDSという)でチェックしてから自動掃引装置付き顕微鏡(以下、SFDSという)で再確認を行うに当たって、RMDSの座標をそのままSFDSというの座標値として使用することができず、新らためて顕微鏡側で個別調整しなければならず、時間と煩雑な操作を強いるものであった。
- 即ち、RMDSの座標とSFDSの座標とは、直接の相関性がなく、原点は勿論のこと、双方の座標軸の単位を全く相関性がない(例えば、RMDSに設定されている位置確認用の座標軸は使用されている撮像手段の1画素を目盛の単位としており、一方、SFDSの掃引装置に設定されている座標の目盛の単位はmmである。)。例えば、RMDSのサンプルを47mm径のフィルタとし、そのフィルタ上に1cellの酵素が存在する場合、このサンプルを顕微鏡で確認したとすると、顕微鏡の倍率を100倍とした時は、3,000視野、200倍で6,000視野を観察する必要があり、事実上観察が不可能である(このとき、顕微鏡の各倍率の視野面積はそれぞれ0.76×0.76mm,0.53×0.53mmである。)。

これは、RMDDS, SFDSに限らず、観察範囲内において固有の座標を設定し、観察物の特定位置を座標によって表現・指定することの出来る手段を備えた観察装置を使用する上で共通の問題であった。

本発明は上述の従来の問題点を解決するものであり、異なる

WO 00/58690 PCT/JP00/02035

位置指定用座標が設定されている観察装置間で、同一の試料を 観察するに当たり、双方の座標に相関性を持たせ、一方からの 位置情報に基づいて他方の位置を特定するための座標変換方法 を得ることにある。

5 .

発明の開示

本発明は、上記問題に鑑みなされたものであり、以下の手段を採用することにより上記課題を解決するものである。

即ち、本発明は、それぞれ異なる二つの位置指定用座標系を 10 持つ第1及び第2の観察装置の、一方の第1の座標系から他方 の第2の座標系に変換する方法であって、その特徴は以下の手 順を採用したことにある。

- (1)任意の位置に観察点を少なくとも3点設けた座標設定用 試料を作成する。
- 15 (2) 当該試料を第1のの観察装置の試料台に設置し、上記観察点を確認し、その座標を読み取る((X1, Y1), (X2, Y2), (X3, Y3))。
 - (3) 試料と試料台との相対位置を設定するために夫々任意にマーカーを付す。
- 20 (4) 試料を第1の観察装置より取り外し、第2の観察装置に設置する。その時、第2の観察装置の試料台(固有の座標を有する)もしくは試料台に試料を設置するに当たり、試料を保持する保持手段(例;プレパラート)に、先に試料に付したマーカーと相対する目印を任意に付す。そして、試料を第2の観察装置に設置するに当たり、前記試料のマーカと目印を一致させる。以後、第1の観察装置で観察した試料を第2の観察装置で

確認する場合は、必ず前記マーカと目印が一致するよう試料を

設置する。

- (5) 試料に設けられた観察点を第2の観察装置固有の座標を 用いて位置座標を読み取る((x1, y1), (x2, y2), (x3, y3))。
- 5 (6) 上記観察点のうち、任意の点を仮原点とする(例:(x1, y1),(X1, Y1))。
 - (7) 座標変換式 xn=aXn+bYn, yn=cXn+d Ynに他の2点の座標を代入し、a, b, c, dを算出する。 得られた数値を上式に代入し、座標変換式を設定する。代入す
- 10 るxn, yn, Xn, Ynの値を仮原点を基準にした数値に補 正する(相関性を付与)。
 - (8) 設定した変換式を、第2装置固有の座標系の変換式に補正する (仮原点を基準とした座標系を第2の観察装置固有の座標系に補正する (xn=a Xn+b Yn+x1, yn=c Xn
- 15 + d Y n + y 1).
 - (9) 観察すべき試料を第1の観察装置で観察し、試料上の観察すべき点の数値を読み取る((X4, Y4)・・・)。
 - (10)(9)で確認した数値を上記(8)で設定した座標変換式に代入し、x4, y4を算出する。
- 20 (11)他方の観察装置に試料を移し、位置設定手段(自動掃 引装置)に上記座標の数値を入力し、位置指定を行う。

以上の過程でにより、第1の観察手段で確認した試料上の観察点を、第2の観察装置の観察点に座標変換することができ、

第2の観察装置に上記座標変換機能を持たせることにより、第

25 1の観察装置で確認した観察点の座標をそのまま使用して第2 の観察装置において位置指定が可能となる。

また、本発明の観察装置は、観察位置を座標により特定する

ための第1の座標系を有する位置設定手段を備える観察装置に おいて、前記位置設定手段は、当該観察装置と異なる第2の座 標系を有する位置設定手段を備える他の観察装置の前記第2の 座標系を前記第1の座標系に変換する座標変換手段を備えるこ とを特徴とする。

本発明の観察装置によれば、他の観察装置において確認した 座標値をそのまま入力すると、当該観察装置固有の座標値に変 換されて位置設定手段に出力される。

-10 図面の簡単な説明

図1は、微生物迅速検査装置のシステム構成図である。

図2は、微生物迅速検査装置の映像における撮像管の画素単位の座標を説明する図である。

図3は、自動掃引装置付顕微鏡のシステム構成図である。

15 図 4 は、自動掃引装置付顕微鏡の試料ステージの移動機構を 説明する図である。

図5は、自動掃引装置付顕微鏡の制御装置を説明するブロック図である。

図6は、RMDSとSFDSの座標系を説明する図である。

20 図 7 は、R M D S から S F D S への座標系の変換の実験例を 示す図である。

発明を実施するための最良の形態

次に、本発明の実施の形態について図面と共に説明する。

25 本実施例においては、微生物の存在を確認するために有効な ATP-ルシフェラーゼ法を利用した微生物迅速検査装置 (R DMS) を第1の観察装置とし、微生物の具体的内容を確認す 5

るために有効な自動掃引装置付き顕微鏡(SFDS)を第2の 観察装置とした場合を例にとって説明する。

そこで、先ず、本実施例で使用する微生物迅速検査装置(R DMS)と自動掃引装置付き顕微鏡(SFDS)の概要につい て説明する。

RDMSで行う微生物検査は、先ず、検体液を濾過して生菌

をフィルター上に補足し、このフィルターを微生物発光画像解析システムを用いて検出する。この微生物発光画像解析システムは、生菌を捕捉したフィルターを抽出試薬及び発光試薬で処理した後、標本ホルダーにセットし、光学系及び撮像手段(CCD等)で構成されたテレビカメラを上記フィルターにできるだけ近接させてセッティングし、フィルターの発光状態を撮影し、画像処理装置、データ解析装置を介して画像データをディスプレイで表示、観察したり、解析結果をプリントアウトする。

15 図1は、微生物迅速検査装置(RDMS)10のシステムの 概要を示し、1はテーパーファイバー、光増幅部及び撮像管(CCD)からなる高感度テレビカメラ、カメラコントローラ2、 イメージプロセッサ3、データ解析装置4、テレビモニター5 から構成されている。測定は、発光処理した生菌を保持したフィルター6を高感度テレビカメラ1に接近させておき、カメラコントローラ2及びイメージプロセッサ3を用いて2次元的の光子を所定時間、例えば、30~180秒間蓄積し、菌体からの発光を撮像し、データ解析装置4により発光ノイズを消去して生菌による強い発光のみを残してテレビモニター5に表示する。この処理によって菌体由来以外の発光がノイズとして消去され、測定された輝点数は生菌の数となる。微生物による発光

点は、例えば、図2に示すように、撮像管の画素単位の座標に

WO 00/58690 PCT/JP00/02035

より表示することができ(図2中、"1"は微生物による発光点を示す。)、フィルター6と撮像管との位置関係を関連付けておくことにより、フィルター6の位置での発光点を確認することができる。

5 次に、自動掃引装置付き顕微鏡 (SFDS) の概要について 説明する。

図3はSFDS20の概略構成図を示し、SFDS20は、 顕微鏡21、プレパラートを保持するホルダの位置を制御する 制御ボックス31、制御ボックス31に対し必要なデータを入 力するとともに顕微鏡による検鏡結果を出力するための操作盤 41からなる。

顕微鏡21は試料フィルター100を支持するステージ22と、ステージ22に設置され、フィルター100を対物レンズ23の下でそれぞれ矢印X、Y方向に移動させるX軸移動機構24A、Y軸移動機構24Bを備えている。

制御ボックス31は、顕微鏡21のX軸移動機構24A,Y 軸移動機構24Bを夫々駆動するためのX軸駆動モータ32A, Y軸駆動モータ32Bと、フィルター100のX軸方向とY軸 方向の位置を表示する表示する表示部34A,34Bを備えている。X軸駆動モータ32A,Y軸駆動モータ32Bの駆動力 はフレキシブル軸33A,33BみよってX軸移動機構24A, Y軸移動機構24Bに伝達されるようにしている。

また、操作盤41は、電源スイッチ42A、その他操作用スイッチ群42Bと、フィルター100の移動位置を指定するた 25 めの各種データを入力するための入力スイッチ群43を有している。入力スイッチ群43には、フィルター100の移動位置を指定するための座標データを入力するためのスイッチの他、

10

15

20

5

20

25

座標入力を行う際の座標系をRMDSモードとFSDSモードとに切り換える座標切換スイッチ(図示せず)を備えている。制御盤41は、また、出力装置45を有し、操作スイッチ42の操作により、フィルター位置の特定の位置を記憶するとともに、出力装置45にプリントアウトできるようにしている。

図4は、顕微鏡21のステージ22に設けられたフィルター 100を移動するためのX軸移動機構24A, Y軸移動機構2 4Bの詳細を示す。

ステージ22は、フィルターを保持するためのホルダ51を 10 有し、ホルダ51はその取付部51Aにおいて可動台52に設 けられたガイドシャフト53により図中X方向に移動自在に支 持されている。取付部51Aには、また、スクリュウ54が貫 通する螺子穴を有する。スクリュウ54は前述の駆動モータ3 2Aにより回転駆動され、これによってホルダ51はX方向に 移動する。

一方、可動台52はステージ22に対して、図中Y方向に移動可能に支持されており、端部においてスクリュウ55が貫通している。スクリュウ55は駆動モータ32Bによって回転駆動され、これによって、可動台52はY方向に移動するようにしている。

図5は、SFDS20の操作の制御系統を示すブロック図である。制御ボックス31は制御装置33を有し、操作盤41の各種スイッチからの入力信号に基づき各種演算処理を行い、X軸、Y軸駆動モータ32A,32Bに制御信号を出力するとともに、操作盤41の出力装置43に所定データを出力する。

以上の構成からなるSFDS20を使用して観察する場合、 顕微鏡21のステージ22に設けられたホルダ51に調整され 5

た試料フィルターを載せた後、操作盤41の入力スイッチ43 により座標を入力することにより、ホルダ51を移動させて試 料フィルターの必要位置を観察することができる。そして、観 察中に記録すべき観察点がある場合、操作スイッチ42のうち 所定のスイッチを操作して、その観察点の座標を記憶する。観 察終了後、必要があれば出力装置45により、記憶した座標を プリントアウトする。

本実施例からなるSFDSは、更に、ホルダ51の移動位置を設定するために座標を入力する際、SFDSの座標値を入力 することなく、RMDSの座標値を直接入力して、これをSFDSの座標値に変換する機能を持たせている。即ち、制御ボックス31の制御装置33は、操作盤41からのRMDS座標値の入力を受けてこれをSFDS座標に変換するための後述の演算処理を行うプログラムを内蔵している。したがって、入力スイッチ43のうちの座標切換スイッチをRMDSモードに切り換えることにより、入力スイッチ43より、RMDSで確認した座標をそのまま入力すれば、制御装置33は、これを所定の変換式により演算してSFDS座標に自動的に変換するようにしている。

20 [座標の変換]

次に、RMDSで得たフィルターの画像における座標系をSFDSの座標系に変換する手順について述べる。なお、図6は、

- (1) RMDS座標系と(2) SFDS座標系を示す。
- (1) ATP溶液に色素を混ぜ、フィルターにスポットし、座25 標設定用試料を作成する。
 - (2) 当該試料をRMDSの試料台に設置した時に、試料と試料台との任意の位置に相対応するマーカを付す。続いて、RM

WO 00/58690 PCT/JP00/02035

DSにより上記ATP溶液のスポットにより発生した輝点の座標を確認する(<math>x, y)。

- (3) そのフィルターをSFDSにセットする。この時、SFDSの試料台もしくは試料保持手段に、目印を任意に設け、前記フィルタに付してあるマーカーと前記目印とを一致させるようフィルタを設置する。続いてフィルタ上に形成したスポットの色素が顕微鏡の視野に入る座標を記録する(X, Y)。
- (4) この操作で少なくとも異なる 3 点のスポットを測定し、 夫々の座標を得る。そして、そのうちの1 つの点 ((x 0, y 0),
- 10 (X0, Y0))を仮原点とし、他の2つの座標((x1, y1), (X1, Y1)), ((x2, y2), (X2, Y2))を変換式作成用の点とする。
 - (5)座標((x1,y1),(X1,Y1)),((x2,y2),(X2,Y2))を次の式(1)に代入し、式(2)を得る。
- 15 なお、ここで代入する(x, y),(X, Y)は、常に仮原点 ((x0, y0),(X0, Y0))からの相対的な値とするため、 各座標値から、(x0, y0),(X0, Y0)の座標値を引く必 要がある。

$$\begin{pmatrix} X \\ Y \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} a & b \\ c & d \end{pmatrix} \begin{pmatrix} X \\ Y \end{pmatrix} \qquad \cdots (1)$$

. 5

(6) 次式(3) により、a, b, c, dを求める。これにより、座標変換式(4) が確定する。

$$\begin{array}{ll}
a = (X 1 - b \cdot y 1) / x 1 \\
c = (Y 1 - d \cdot y 1) / x 1 \\
X 2 = \{ (X 1 - b \cdot y 1) / x 1 \} \cdot x 2 + b \cdot y 2 \\
b = \{ X 2 - X 1 \cdot x 2 / x 1 \} / \{ -y 1 \cdot x 2 / x 1 + y 2 \} \\
Y 2 = \{ (Y 1 - d \cdot y 1) / x 1 \} \cdot x 2 + d \cdot y 2 \\
d = \{ Y 2 - Y 1 \cdot x 2 / x 1 \} / \{ -y 1 \cdot x 2 / x 1 + y 2 \}
\end{array}$$
... (3)

10 (7) RMDS座標(x3, y3)から、SFDS座標(X3, y3)への変換は、次式(4)に座標(x3, y3)を代入して求めることができる。

この場合、予め(x 3, y 3)をRMDS座標の仮原点を基準にした数値に補正し、また、計算により得られた座標(x 3,

15 Y 3)をSFDS座標の仮原点を基準とした数値に補正する(仮原点 (X 0, Y 0) を加算する)。

$$X 3 = a \cdot x 3 + b \cdot y 3
Y 3 = c \cdot x 3 + d \cdot y 3$$
... (4)

20

[実施例]

次に、RMDSとSFDSの座標の具体的数値を使用して座標変換式を求めた例について述べる。

25 (1) 先ず、フィルター上の選択した3点について上述の手順 (1) ~ (3) に従い、表1に示す実測値を得た。なお、3点 のうち、点((226、94)、(34.96,12.63)を仮 原点とし、他の2点を変換式設定用の点とした。

【表1】

5

·	X	Y	X	Y
仮原点	226	94	34. 96	12. 63
点1	386	134	50. 81	16. 34
点 2	235	255	35. 88	28. 88

(2) 次に、上記手順(4) に従い、各座標の実測値を、仮原 点に対する相対値として示すと表2のようになる。また、RM 10 DSの座標系は画素単位であり、とSFDSの座標系はmm単 位である。

【表 2】

15

25

x1	y1	- X1	Y1
160	40	15. 85	3.71
x2	у2	X2	· Y2
9	161	0. 92	16, 25
a	b	С	đ
0.099018	0. 000179	-0.00207	0. 101048

- (3)表2の座標((x1, y1), (X1, Y1)), ((x2, y20)
 2), (X2, Y2))の値を用い、上記手順(6)に従い、係数a, b, c, dを得る。結果は表2に示すとおりとなる。
 - (4)以上の結果から、RMDSの座標(x3, y3)からSFDSの座標(X3, Y3)への変換式は下記の通りとなる。

 $X3 = 0.099018 \cdot x3 + 0.000179 \cdot y3$

 $Y 3 = -0.00207 \cdot x 3 + 0.101048 \cdot y 3$

〔実験例〕

次に、上記変換式による座標変換の精度を調べるために行っ

WO 00/58690 PCT/JP00/02035

た実験について述べる。

(1)フィルターに10個程度の酵母を添加して濾過を行った。

- (2)これをRMDS処理を行い、RMDSで観察して図7(A)に示す画像データを得た。
- 5 (3) RMDSにおいて発生した輝点について座標を測定した (図7(B), (a))。
 - (4) 実測値(a) より仮原点座標により相対的座標(b) を 得た。
 - (5)座標変換式(4)によりSFDSの補正計算座標を(c)。
- 10 (6)補正計算座標に仮原点座標値を加えてSFDSの計算座標を得た(e)。(7)フィルターをアクリジンオレンジにより染色し、確認した点の近辺を200倍の蛍光顕微鏡で観察した結果、(e)に記載された座標に酵母状の物質を確認することができた。
- 15 (8) 計算値(d) と実測値(e) の差をとり(f)、座標変換式の精度を評価した。

評価の結果にも示されるように、最大誤差はX軸で1.6mm、Y軸で0.53mmであった。即ち、フィルター全面(直径;47mm)に対して±1.6×±0.5mmの範囲の視野を観察すれば、RMDSで発生した輝点をSFDSにより観察できることとなる。

以上、本発明の実施例を、微生物迅速検査装置から自動掃引 装置付顕微鏡の2つの異なる観察装置間を試料フィルターを移 動して観察する場合を例にして述べたが、観察装置として、上 記2種類の観察装置に限定する必要はなく、それぞれ異なる観 察座標系を有する観察装置間で試料を移動するものであれば適 用できることは明らかであろう。

20

25

上述の如く本発明によれば、それぞれ異なる二つの位置指定 用座標系を持つ観察装置で試料を観察する場合、一方の観察装 置で確認した試料上に部位について、他方の観察装置で観察す る場合当該部位に容易にアクセスするこが可能となり、迅速に 2つの観察装置による観察を行うことができる。

請求の範囲

1. 任意の位置に観察点を少なくとも3点設け、試料と試料台 との相対位置を設定するためにマーカーを付した座標設定用試 料を第1の観察装置の試料台に設置して上記観察点の座標を読 み取る段階と、

前記試料を前記第1の観察装置より取り外し、第2の観察装置に設置し、前記第2の観察装置固有の座標を用いて前記観察点の座標を読み取る段階と、

上記観察点のうち、任意の点を仮原点とし、他の2点の座標 10 を前記仮原点を基準とした座標に補正して下記式(1)に代入 し、a, b, c, dを算出し座標変換式を確定する段階と、

第1の観察装置の座標を前記確定した座標変換式に代入して 求めた値に前記第2の観察装置の仮原点の座標に基づいて補正 して第2の観察装置固有の座標を求める段階と、

15 からなる異なる観察装置の位置設定手段における座標変換方 法。

× n = a X n + b Y n, y n = c X n + d Y n・・・(1) 2. 観察位置を座標により特定するための第1の座標系を有する位置設定手段を備える観察装置において、前記位置設定手段は、当該観察装置と異なる第2の座標系を有する位置設定手段を備える他の観察装置の前記第2の座標系を前記第1の座標系に変換する座標変換手段を備える観察装置。

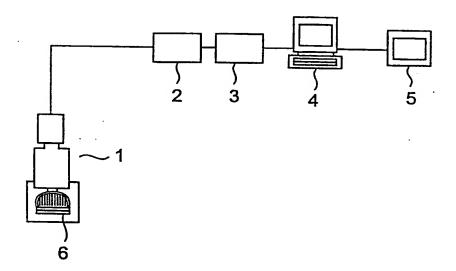
5

20

THIS PAGE BLANK (USPTO)

FIG. 1

10



.

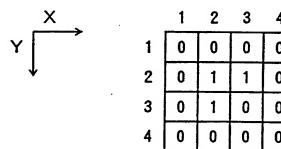
e supplementation

FIG. 2

0

0

1



•

FIG. 3

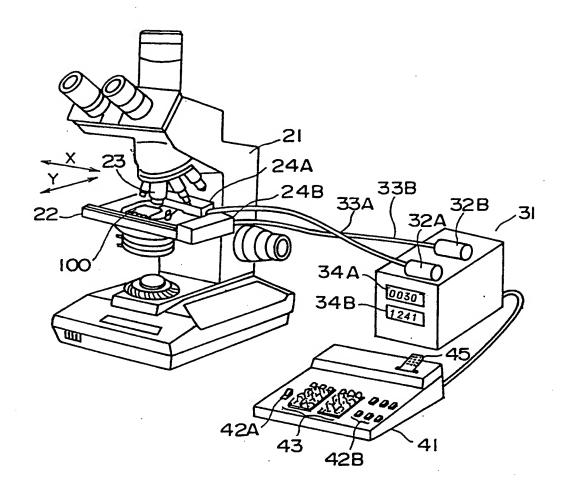
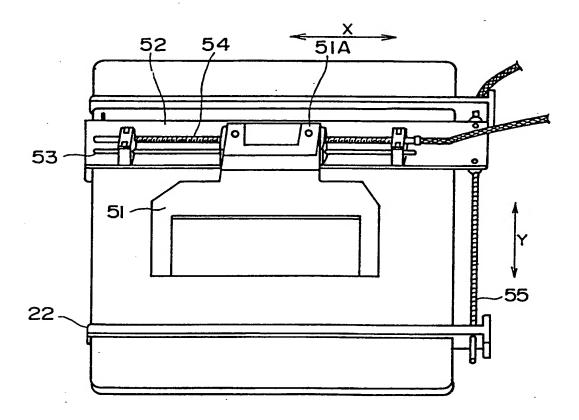
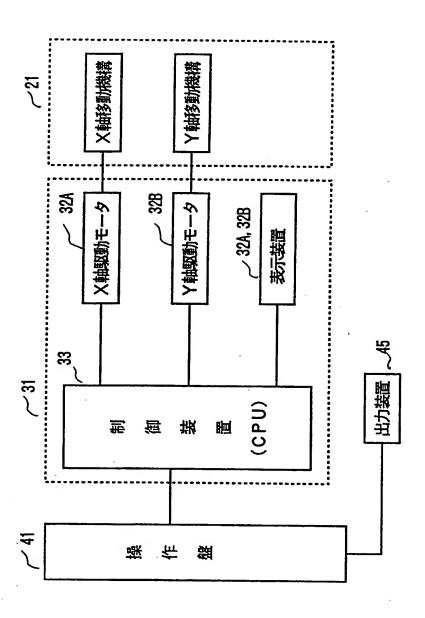


FIG. 4



* •

FIG. 5



THIS PAGE BLANK (USPTO)

F1G. 6

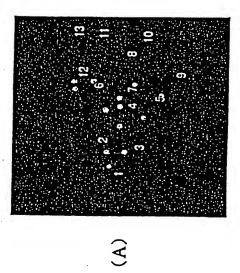
2) SFDS

		 		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
1) RMDS	· (x1, y1)	· (×0, v0)	•	· (x2, y2)	

6/7

THIS PAGE BLANK (USPTO)

F.6.



	`			Y3-Y3e	900	07.0	0.53	5		0.20	500		-0.05	-0.37	0,00	5	0.40	ē		2	0.10	0.05	
(f)		調整	(mm)	X3-X3¢	-	3	0.32	160	100	5.5	0.40	9,0	9	0.19	1 24		- 49	0.03	01.0	7	0.14	0.01	
(e)	,	ーナナー		Y3	25.31	L	72.07	28.73			32.50	10 00		26.91		l	7,7	30.38	21.04	5 5	16.97	16.88	
<u> </u>		いクロスキャナーの場合を	大利用係	X3	2611			29.76	15.07		37.17	10 DE		40.33	43.75	C3 PP	70.77	45.91	46 78			46.66	
(P)		ートキー		73¢	25.57			28.72	27.37	ŀ	32.79	23 AG	l	27.28	26.82	36 71		30.39	20.87	1807		16.83	
		パンロスチャナ新の存品	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		25.08	28 F.d			35.38		1	39.34			42.51	43.12	L		46.66	44 57		46.65	
(၁)		一人とは、	× ×	-	12.94	12.06		1	14.74	30.00	1	11.23				24.08			8.24	424		4.20	
	27073	イントイトノーン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		4	-3.88	-6.32	L		0.42	196		4.38	5 19			. 8,16	1002		11.70	9.61	11 60	3	
(p)			235			118	25-		140	200		?	146			240	178		04	44	44		
<u> </u>	PMDS	補正座模	x3r.	5	3	-64	-6 2		7	26	1	77	52	36	2 8	28	011	91.	0	97	118		
$\widehat{}$			٧3	920	23.5	212	252	070	25,7	294	206	2007	240[226	250	100	272	178	2 3	85	138		
(a)	RMDS	奥測座標	x3	126	25	70	164	026		. 252	07.6		278	æε	acc	33	336	344	666	323	344		
			Sample.	-			ب	4		c.	9			80	σ		2	Ξ	2		22		
												2	a a	,							_		

THIS PAGE BLANK (USPTO)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP00/02035

			<u> </u>			
	SIFICATION OF SUBJECT MATTER .Cl ⁷ G01B11/00, G02B21/00 G01N21/17, G01N21/64					
According t	o International Patent Classification (IPC) or to both n	ational classification and IPC				
	S SEARCHED	anonal diagnitudinal and in C				
	ocumentation searched (classification system followed	by classification symbols)				
Int.	.Cl ⁷ G01B11/00, G02B21/00	of classification by moots,				
	G01N21/17, G01N21/64					
Documentat	tion searched other than minimum documentation to the tuyo Shinan Koho 1922-1996					
	i Jitsuyo Shinan Koho 1971-2000	Toroku Jitsuyo Shinan K Jitsuyo Shinan Toroku K				
Electronic d WPI	ata base consulted during the international search (nan	ne of data base and, where practicable, sea	rch terms used)			
	RDINATE*TRANSFORM*[G01B11/00+G01	N21/17+G01N21/64+G01N21/	88+G02B21/001			
		,,	0010020217001			
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
C. DOCU	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT					
Category*	Citation of document, with indication, where a		Relevant to claim No.			
	JP, 4-62858, A (Hitachi, Ltd.)	,				
A	27 February, 1992 (27.02.92), page 2, lower right column, line	12 to page 4 upper right	1 .			
••	column, line 18					
Х	X page 2, lower right column, line 12 to page 4, upper right					
	column, line 18 (Family: none					
	EP, 727660, A2 (SEIKO INSTRUME	NTS INC.).	•			
	21 August, 1996 (21.08.96)					
A	Column 15, line 55 to column 19		1			
X	Column 15, line 55 to column 19 & JP, 8-220006, A & US, 5877		2			
	& OF, 6-220006, A & OS, 5877	035, AI				
	JP, 8-220007, A (Mitsubishi Ele	ectric Corporation),				
70	30 August, 1996 (30.08.96),					
A X	Par. Nos. [0059]~[0080] Par. Nos. [0059]~[0080]		1			
Λ.	(Family: none)		2			
			•			
- 2	JP, 10-12686, A (Komatsu Electr	onic Metals Co., LTD.),	,			
A	16 January, 1998 (16.01.98), Par. Nos. [0015]~[0031]	,	-			
<u></u>			1			
Further	r documents are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.				
	categories of cited documents: ent defining the general state of the art which is not	"T" later document published after the inter	national filing date or			
conside	document but published on or after the international filing	priority date and not in conflict with the understand the principle or theory unde "X" document of particular relevance: the c	rlying the invention			
date		considered novel or cannot be consider				
	ent which may throw doubts on priority claim(s) or which is establish the publication date of another citation or other	step when the document is taken alone document of particular relevance; the c	laimed invention connect be			
special	reason (as specified)	considered to involve an inventive step	when the document is			
means	ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or other	combined with one or more other such combination being obvious to a person	documents, such skilled in the art			
	ent published prior to the international filing date but later priority date claimed	"&" document member of the same patent fa	amily			
	ctual completion of the international search	Date of mailing of the international search	ch report			
	une, 2000 (27.06.00)	04 July, 2000 (04.07				
Name and m	ailing address of the ISA/	Authorized officer				
	nese Patent Office					
Facsimile No	_	Telephone No				
i acsimile INC		Telephone No.				

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP00/02035

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.				
x	Par. Nos. [0015]~[0031] (Family: none)	2				
A X	JP, 6-258240, A (Seiko Instr. Inc.), 16 September, 1994 (16.09.94), Par. Nos. [0012] ~ [0034] Par. Nos. [0012] ~ [0034] (Family: none)	1 2				
·						
		·				
	·					
		·				

Form PCT/ISA/210 (continuation of second sheet) (July 1992)

国際調査報告	国際出願番号	PCT/JP00/02035
A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))		
Int. Cl' G01B11/00 G01N21/17	, G02B21/00 , G01N21/64	
B. 調査を行った分野		
調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC))		·
Int. Cl7 G01B11/00 G01N21/17	, G02B21/00 , G01N21/64	
最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの 日本国実用新案公報 1922-19 日本国公開実用新案公報 1971-20 日本国登録実用新案公報 1994-20 日本国実用新案登録公報 1996-20	0 0 年 0 0 年 0 0 年	
国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、		
WPI COORDINATE*TRANSFORM*[G01B11/00+G	G01N21/17+G01N21/64+G0	1N21/88+G02B21/00]
C. 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー* 引用文献名 及び一部の箇所が関連すると		関連する 新の表示 請求の範囲の番号
JP,4-62858,A(株式会社 27.2月.1992(27.02 第2頁右下欄第12行〜第4頁右上 第2頁右下欄第12行〜第4頁右上 (ファミリーなし)	2. 92) - 欄第18行	1 2
区 C欄の続きにも文献が列挙されている。	□ パテントファミ	リーに関する別紙を参照。
* 引用文献のカテゴリー 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献(理由を付す) 「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願	て出願と矛盾する 論の理解のために 「X」特に関連のある文 の新規性又は進歩 「Y」特に関連のある文 上の文献との、当	を先日後に公表された文献であって ものではなく、発明の原理又は理 引用するもの 「献であって、当該文献のみで発明 を性がないと考えられるもの 「献であって、当該文献と他の1以 「業者にとって自明である組合せに いと考えられるもの
国際調査を完了した日 27.06.00	国際調査報告の発送日	0 4.07.00
日本国特計庁 (ISA/JP) 郵便番号100-8915	特許庁審査官(権限のあ 安井 麻 電話番号 03-358	

C (64 2)	即冲上了一种人人,不上地	
C (続き). 引用文献の	関連すると認められる文献	8日 中土 中
カテゴリー*	1000000000000000000000000000000000000	関連する調求の範囲の番号
A X	EP, 727660, A2 (SEIKO INSTRUMENTS INC.) 21.8月.1996 (21.08.1996) 第15欄第55行~第19欄第28行 第15欄第55行~第19欄第28行 & JP,8-220006,A & US,5877035,A1	1 2
A X	JP, 8-220007, A (三菱電機株式会社) 30.8月.1996 (30.08.96) 段落番号【0059】~【0080】 段落番号【0059】~【0080】 (ファミリーなし)	1 2
A X	JP, 10-12686, A (コマツ電子金属株式会社) 16.1月.1998 (16.01.98) 段落番号【0015】~【0031】 段落番号【0015】~【0031】 (ファミリーなし)	1 2
A X	JP, 6-258240, A (セイコー電子工業株式会社) 16.9月.1994 (16.09.94) 段落番号【0012】~【0034】 段落番号【0012】~【0034】 (ファミリーなし)	1 2
·		ē

様式PCT/ISA/210 (第2ページの続き) (1998年7月)

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

This Page Blank (uspto)